



FORSTSEILE FORESTRY ROPES



Spezialdrahtseile für die Forstwirtschaft

TAURUS Spezialdrahtseile für den Forsteinsatz wurden insbesondere für die hohen Ansprüche in diesen Bereichen entwickelt. Unsere kontinuierliche Forschung und permanente Weiterentwicklung ist der Garant für die außergewöhnliche Qualität unserer Produkte. Die Querschnitte der Seile werden in modernen Bearbeitungsverfahren computeroptimiert. Das heißt, dass alle Litzen bzw. Drähte eines Seiles innerhalb des Querschnitts optimal aufeinander abgestimmt sind. Die Verdichtung der TAURUS Forstseile, die eine Gefügeverdichtung des Litzen- bzw. Seilquerschnittes bewirkt und auf hochmodernen Anlagen erfolgt, erhöht die Anforderungen an den Bruchkräften bei maximaler Flexibilität.

TAURUS Forstseile sind somit optimal für den jahrelangen Einsatz im Forstbereich, als Zug- und Rückholseil für Langstreckenbahnen und Kippmastgeräte sowie für Traktorwinden und Windenwerke geeignet. Die hohe Bruchkraft, die Flexibilität, die Unempfindlichkeit gegen Verdrehen, die Widerstandsfähigkeit und die optimale Lastverteilung garantieren Ihnen hohe Sicherheit und Lebensdauer bei jedem TAURUS Forstseil.

DWH produziert zur Zeit eine durchschnittliche Jahresmenge von über 2 Mio. Meter TAURUS Spezialseile für unterschiedlichste Anwendungen. Die gleich bleibend hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie unsere Termintreue und Lieferfähigkeit sind die Garantien für weltweite langfristige Partnerschaften und zufriedene Kunden.

Wir bieten Ihnen TAURUS Forstseile in Standard-Ausführungen von $\varnothing 8$ - $\varnothing 44$ mm und 114- bis 216-drähtig (zzgl. Stahlseileinlage). Alle Seile können wir Ihnen auch mit Kunststoff ummantelter Stahlseileinlage wahlweise mit oder ohne Verdichtung liefern.

Bei besonderen Herausforderungen oder Aufgabenstellungen stehen Ihnen unsere Ingenieure und Techniker jederzeit gern zur Verfügung, um gemeinsam mit Ihnen individuelle Lösungen zu entwickeln.





Special steel wire ropes for forestry

TAURUS special steel wire ropes for forestry applications have been purpose-developed to cope with the high demands made in this sector. Our continuous research and development is your guarantee of the exceptional quality of our products. The rope cross sections are computer-optimized using advanced production processes to ensure that all strands and wires are optimally matched within the rope cross section. TAURUS forestry ropes are processed in a state-of-the-art swaging press to compact the structure of the strand and rope cross section, increasing the demand to the breaking load with maximum flexibility.

This makes **TAURUS forestry ropes** ideal for years of use in the forestry sector as traction and haul-back lines for cable cranes, tower yarders, tractor winches and winch units. The high breaking load, flexibility, insusceptibility to twisting, resistance and optimum load distribution guarantee a high level of safety and long life of every TAURUS forestry rope.

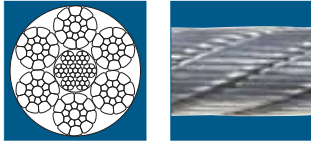
DWH currently produces an average annual volume of more than 2 million metres of TAURUS special ropes for a wide range of applications. The consistently high quality and reliability of our products, combined with our ability to deliver on time, are the factors that have ensured lasting partnerships and satisfied customers.

We offer TAURUS forestry ropes in standard versions from 8 mm to 44 mm diameter and 114 to 216-wire (plus steel rope core). We can also supply all ropes with a plastic-coated steel rope core – with or without swaging.

Our engineers and technicians are always pleased to work with you to develop individual solutions to meet specific challenges and remits.



TAURUS 6 S-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet
Litzen-Aufbau	1+9+9 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 13 Gesamtzahl der Drähte 163 Gesamtzahl der Aussenlitzen 6
Aussenlitzen	Konstruktion Seale Litzen-Aufbau 1+9+9+ Stahlseileinlage-IWRC
	Gesamtzahl der Drähte 19 Gesamtzahl der Aussendrähte 9
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,800
Verseil-Faktor	0,801

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged
Strand-Construction	1+9+9 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 13 Total number of wires 163 Number of outer strands 6
Outer-Strand	Construction Seale Strand-Construction 1+9+9+ Steel-core-IWRC
	Total number of wires 19 Number of outer wires 9
Diameter Tolerance	- 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,800
Spinning Factor	0,801

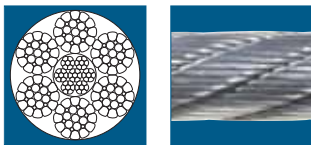
Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm ² kN	1960 N/mm ² kN
8	0,371	86,25	69,06
8,5	0,410	93,26	76,67
9	0,453	102,82	84,31
10	0,543	123,34	101,14
11	0,642	145,72	119,49
12	0,748	169,97	139,38
13	0,863	196,08	160,79
14	0,986	224,06	183,73
15	1,120	253,90	208,20
16	1,260	285,61	234,20
18	1,560	354,63	290,80
20	1,970	431,11	353,51
22	2,353	515,03	422,32
24	2,770	606,64	497,26

Seil-Einsatz	Rope core
- steiniger Untergrund	- Stony ground
- wenn von außen erhöhter Verschleiß auftritt	- When increased external wear occurs
- Zugseil	- Traction lines
- Tragseil für Kippmastanlagen	- Skylines for tower yarders
- Windenseil	- Winch ropes
- Seilkran-Anlagen	- Cable cranes
- Langstreckenseilbahnen	- Long-range cableways
- Materialseilbahnen	- aMaterial cableways

- Seil-Charakteristik
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 114 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - erhöhte Seilbruchkraft
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - maximale Gefügefestigkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 114-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire - ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - Maximum structural strength
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

TAURUS 6 F-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet
Litzen-Aufbau	1+6+6F+12 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 13 Gesamtzahl der Drähte 199 Gesamtzahl der Aussenlitzen 6
Aussenlitzen	Konstruktion Filler Litzen-Aufbau 1+6+6F+12+ Stahlseileinlage-IWRC
	Gesamtzahl der Drähte 25 Gesamtzahl der Aussendrähte 12
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,810
Verseil-Faktor	0,801

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged
Strand-Construction	1+6+6F+12 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 13 Total number of wires 199 Number of outer strands 6
Outer-Strand	Construction Filler Strand-Construction 1+6+6F+12+ Steel-core-IWRC
	Total number of wires 25 Number of outer wires 12
Diameter Tolerance	- 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,810
Spinning Factor	0,801

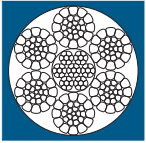
Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm ² kN	1960 N/mm ² kN
8	0,378	85,87	70,43
8,5	0,418	95,17	78,04
9	0,462	104,92	86,03
10	0,554	125,86	103,20
11	0,655	148,70	121,93
12	0,764	173,44	142,22
13	0,881	200,08	164,07
14	1,010	228,63	187,48
15	1,140	259,09	212,45
16	1,290	291,44	238,98
18	1,590	361,87	296,73
20	1,950	439,90	360,72
22	2,320	525,55	430,95
24	2,740	618,81	507,43

Seil-Einsatz	Rope core
- flexibel bei geringen Umlenkstrahlen	- Flexible for small guide pulley radii
- Zugseil	- Traction lines
- Tragseil für Kippmastanlagen	- Skylines for tower yarders
- Windenseil	- Winch ropes
- Seilkran-Anlagen	- Cable cranes
- Pistenwinden	- Piste winches
- Langstreckenseilbahnen	- Long-range cableways
- Materialseilbahnen	- Material cableways
- Rückholseil	- Haul-back lines

- Seil-Charakteristik
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 150 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - hohe Bruchkräfte
 - robustes Seilgefüge
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - hohe Biegegeschwelligkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 150-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire - ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Rugged rope structure
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - High fatigue strength under reversed bending stresses
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

TAURUS 6-31WS-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet
Litzen-Aufbau	1+6+(6+6)+12 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 13 Gesamtzahl der Drähte 235 Gesamtzahl der Aussenlitzen 6
Aussenlitzen	Konstruktion Warrington-Seale Litzen-Aufbau 1+6+(6+6)+12+Stahleinlage-IWRC
	Gesamtzahl der Drähte 31 Gesamtzahl der Aussendrähte 12
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,810
Verseil-Faktor	0,791

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged
Strand-Construction	1+6+(6+6)+12 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 13 Total number of wires 235 Number of outer strands 6
Outer-Strand	Construction Warrington-Seale Strand-Construction 1+6+(6+6)+12+Steel-core-IWRC
	Total number of wires 31 Number of outer wires 12
Diameter Tolerance	- 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,810
Spinning Factor	0,791

Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm ² kN	1960 N/mm ² kN
8	0,395	88,63	69,15
8,5	0,440	98,90	76,30
9	0,485	108,35	84,51
10	0,580	128,61	100,31
11	0,680	151,08	117,85
12	0,800	178,11	138,93
13	0,905	201,16	156,91
14	0,990	220,22	176,18
15	1,100	246,97	197,58
16	1,240	275,71	220,57
18	1,590	353,38	282,70
20	1,90	422,81	334,58
22	2,31	505,14	400,42
24	2,81	594,78	471,51

- Seil-Charakteristik**
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 186 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - erhöhte Seilbruchkraft
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - maximale Gefügefestigkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics**
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 186-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire - ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - Maximum structural strength
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

- | | |
|--|--|
| Seil-Einsatz | Rope core |
| - Seil für Spillkopfwinden | - Capstan ropes |
| - sehr flexibel bei kleineren Umlenkstrahlen | - Very flexible for small guide pulley radii |
| - Zugseil | - Traction lines |
| - Tragseil für Kippmastanlagen | - Skylines for tower yarders |
| - Windenseil | - Winch ropes |
| - Chokerseil | - Chokers |
| - Seilkran-Anlagen | - Cable cranes |
| - Pistenwinden | - Piste winches |
| - Langstreckenseilbahnen | - Long-range cableways |
| - Materialseilbahnen | - Material cableways |
| - Rückholseil | - Haul-back lines |

TAURUS 6 WS-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet
Litzen-Aufbau	1+7+(7+7)+14 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 13 Gesamtzahl der Drähte 265 Gesamtzahl der Aussenlitzen 6
Aussenlitzen	Konstruktion Warrington-Seale Litzen-Aufbau 1+7+(7+7)+14+Stahleinlage-IWRC
	Gesamtzahl der Drähte 36 Gesamtzahl der Aussendrähte 14
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,810
Verseil-Faktor	0,791

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged
Strand-Construction	1+7+(7+7)+14 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 13 Total number of wires 265 Number of outer strands 6
Outer-Strand	Construction Warrington-Seale Strand-Construction 1+7+(7+7)+14+Steel-core-IWRC
	Total number of wires 36 Number of outer wires 14
Diameter Tolerance	- 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,810
Spinning Factor	0,791

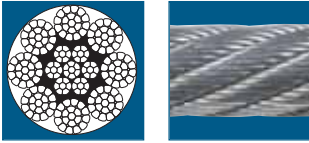
Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm ² kN	1960 N/mm ² kN
8	0,378	85,89	69,14
8,5	0,418	95,17	76,13
9	0,462	104,92	83,93
10	0,554	125,86	100,68
11	0,655	148,70	118,96
12	0,764	173,44	138,75
13	0,881	200,08	160,07
14	1,010	228,63	182,91
15	1,140	259,09	207,27
16	1,290	291,44	233,15
18	1,590	361,87	289,49
20	1,940	439,90	352,28
22	2,330	525,55	421,47
24	2,840	618,81	496,28

- Seil-Charakteristik**
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 216 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - hohe Bruchkräfte
 - robustes Seilgefüge
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - hohe Biegegeschwelligkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics**
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 216-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire - ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Rugged rope structure
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - High fatigue strength under reversed bending stresses
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

- | | |
|---|---|
| Seil-Einsatz | Rope core |
| - äußerst flexibel bei kleinen Umlenkstrahlen | - Extremely flexible for small guide pulley radii |
| - Zugseil | - Traction lines |
| - Tragseil für Kippmastanlagen | - Skylines for tower yarders |
| - Windenseil | - Winch ropes |
| - Chokerseil | - Chokers |
| - Seilkran-Anlagen | - Cable cranes |
| - Pistenwinden | - Piste winches |
| - Langstreckenseilbahnen | - Long-range cableways |
| - Materialseilbahnen | - Material cableways |
| - Rückholseil | - Haul-back lines |

TAURUS 825 C



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Stahlseileinlage plastifiziert
Litzen-Aufbau	1+6+6F+12 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 15 Gesamtzahl der Drähte 249 Gesamtzahl der Aussenlitzen 8
Aussenlitzen	Konstruktion Filler Litzen-Aufbau 1+6+6F+12+ Stahlseileinlage-IWRC
Durchmesser-Toleranz	Gesamtzahl der Drähte 25 Gesamtzahl der Aussendrähte 12 - 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,606
Verseil-Faktor	0,810

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Steel-core Plastic coated
Strand-Construction	1+6+6F+12 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 15 Total number of wires 249 Number of outer strands 8
Outer-Strand	Construction Filler Strand-Construction 1+6+6F+12+ Steel-core-IWRC
Diameter Tolerance	Total number of wires 25 Number of outer wires 12 - 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,606
Spinning Factor	0,810

Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft		Mindest-bruchkraft	
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Calculated breaking load	Minimum breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm ² kN	2160 N/mm ² kN	1960 N/mm ² kN	2160 N/mm ² kN
10	0,444	94,0	103,6	76,1	83,9
11	0,550	113,5	125,1	91,9	101,3
12	0,641	135,1	148,9	109,4	120,6
13	0,743	158,4	174,6	128,3	141,4
14	0,862	183,3	202,1	148,5	163,7
15	1,000	211,2	232,8	171,1	188,6
16	1,135	239,6	264,1	194,1	213,9
17	1,279	270,4	297,9	219,0	241,3
18	1,428	303,6	334,6	245,9	271,0
19	1,622	337,7	372,1	273,5	301,4
20	1,791	374,8	413,0	303,6	334,6
22	2,174	453,8	500,1	367,6	405,1
24	2,554	538,9	593,9	436,5	481,0
26	2,992	633,2	697,8	512,9	565,2
28	3,448	732,7	807,5	593,5	654,1
30	3,996	843,1	929,1	682,9	752,6
32	4,552	956,7	1054,3	774,9	854,0
34	5,103	1082,1	1192,5	876,5	965,9
36	5,740	1214,1	1338,0	983,4	1083,7
38	6,394	1346,4	1490,2	1090,6	1207,1
40	7,093	1491,8	1644,6	1208,4	1332,1
42	7,813	1644,7	1812,6	1332,2	1468,8
44	8,113	1805,1	1989,3	1462,1	1611,3

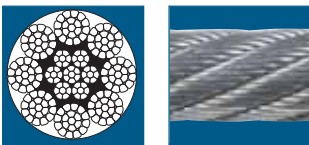
Seil-Einsatz	- flexibel bei geringen Umlenkradien - Zugseil mit hoher dynamischer Beanspruchung - Tragseil mit hoher dynamischer Beanspruchung - Trommelwinden
--------------	--

Rope core	- Flexible for small guide pulley radii - Traction lines with high dynamic loading - Carrier lines with high dynamic loading - Reel winches
-----------	--

- Seil-Charakteristik
- 8-litziges Vollstahlseil
 - 200 drätig (+Stahlseileinlage)
 - mit kunststoffummüllter Stahlseileinlage
 - Strukturstabilität
 - erhöhte innere Seilschonung
 - geringere Empfindlichkeit gegen Schwingungen
 - die Stahlseileinlage wird gegen Korrosion geschützt
 - hohe Biegegeschwelligkeit
 - hohe Verschleißfestigkeit

- Rope characteristics
- 8-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 200-wire (plus steel rope core)
 - With plastic-coated steel rope core
 - Structural stability
 - Increased internal rope protection
 - Low susceptibility to vibration
 - The steel rope core is protected from corrosion
 - High fatigue strength under reversed bending stresses
 - High wear resistance

TAURUS 825 CS



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Stahlseileinlage plastifiziert / Querschnitt verdichtet
Litzen-Aufbau	1+6+6F+12 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 15 Gesamtzahl der Drähte 249 Gesamtzahl der Aussenlitzen 8
Aussenlitzen	Konstruktion Filler Litzen-Aufbau 1+6+6F+12+ Stahlseileinlage-IWRC
Durchmesser-Toleranz	Gesamtzahl der Drähte 25 Gesamtzahl der Aussendrähte 12 - 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,667
Verseil-Faktor	0,810

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Steel-core Plastic coated / Swaged
Strand-Construction	1+6+6F+12 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 15 Total number of wires 249 Number of outer strands 8
Outer-Strand	Construction Filler Strand-Construction 1+6+6F+12+ Steel-core-IWRC
Diameter Tolerance	Total number of wires 25 Number of outer wires 12 - 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,667
Spinning Factor	0,810

Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft		Mindest-bruchkraft	
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Calculated breaking load	Minimum breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm ² kN	2160 N/mm ² kN	1960 N/mm ² kN	2160 N/mm ² kN
12	0,69	148,3	163,3	120,1	132,3
13	0,82	173,9	191,6	140,9	155,2
14	0,93	201,6	222,1	163,4	179,9
15	1,09	231,4	255,2	187,4	206,7
16	1,24	263,3	290,0	213,3	234,9
17	1,39	297,2	327,4	240,7	265,2
18	1,56	332,9	367,2	269,7	297,4
19	1,73	370,9	408,9	300,5	331,2
20	1,92	411,4	456,7	333,2	369,9
22	2,32	497,4	548,0	402,9	443,9
24	2,75	591,9	652,2	479,4	528,3
26	3,23	694,4	761,7	562,5	617,0
28	3,74	805,4	887,7	652,4	719,0
30	4,29	924,6	1018,9	748,9	825,3
32	4,88	1051,9	1151,1	852,0	938,9
34	5,52	1187,4	1308,4	961,8	1059,8
36	6,17	1331,4	1466,9	1078,4	1188,2
38	6,89	1481,9	1633,1	1200,3	1322,8
40	7,63	1642,1	1809,6	1330,1	1465,8
42	8,41	1810,3	1995,0	1466,3	1615,9
44	9,23	1986,8	2189,6	1609,3	1773,6

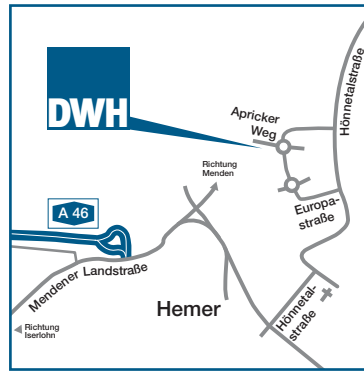
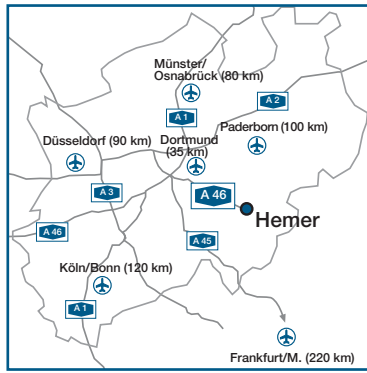
Seil-Einsatz	- flexibel bei geringen Umlenkradien - Zugseil mit hoher dynamischer Beanspruchung - Tragseil mit hoher dynamischer Beanspruchung - Trommelwinden
--------------	--

Rope core	- Flexible for small guide pulley radii - Traction lines with high dynamic loading - Carrier lines with high dynamic loading - Reel winches
-----------	--

- Seil-Charakteristik
- 8-litziges Vollstahlseil
 - 200 drätig (+Stahlseileinlage)
 - mit kunststoffummantelter Stahlseileinlage
 - Querschnitt verdichtet
 - hohe Bruchkraft
 - verbesserter Widerstand gegen Abrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - erhöhte innere Seilschonung
 - geringere Empfindlichkeit gegen Schwingungen
 - die Stahlseileinlage wird gegen Korrosion geschützt
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet

- Rope characteristics
- 8-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 200-wire (plus steel rope core)
 - With plastic-coated steel rope core
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - Increased internal rope protection
 - Low susceptibility to vibration
 - The steel rope core is protected from corrosion
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Special grade wire - ideally suited to swaging





Drahtseilwerk Hemer
GmbH & Co. KG
Apricker Weg 13
D-58675 Hemer
Tel +49 (0)23 72 96 92 0
Fax +49 (0)23 72 96 92 10
info@dwh-taurus.de
www.dwh-taurus.de

